

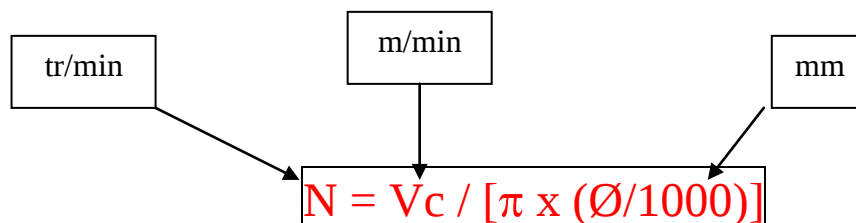
	LE PERCAGE	Classe : Nom : Date :
--	-------------------	-----------------------------

FREQUENCE DE ROTATION EN PERCAGE

Tableau de détermination de vitesse de coupe :

Matière à travailler		Vitesse de coupe
	Acier doux (S235)	25 m /min
	Acier inoxydable (Z2CN18-10)	10 m/min
Aluminium		80 m/min

La formule de la fréquence de rotation (N), s'écrit :



Exemple: on veut percer un trou de diamètre 16 mm dans une tôle en acier S235

$$N = 25 / (0,016 \times 3,14) = 497,01 \text{ tr/min}$$

Remarque : on choisira toujours un fréquence de rotation égale ou inférieur à celle calculée.

Ici, on prendra **N= 450 tr/min**

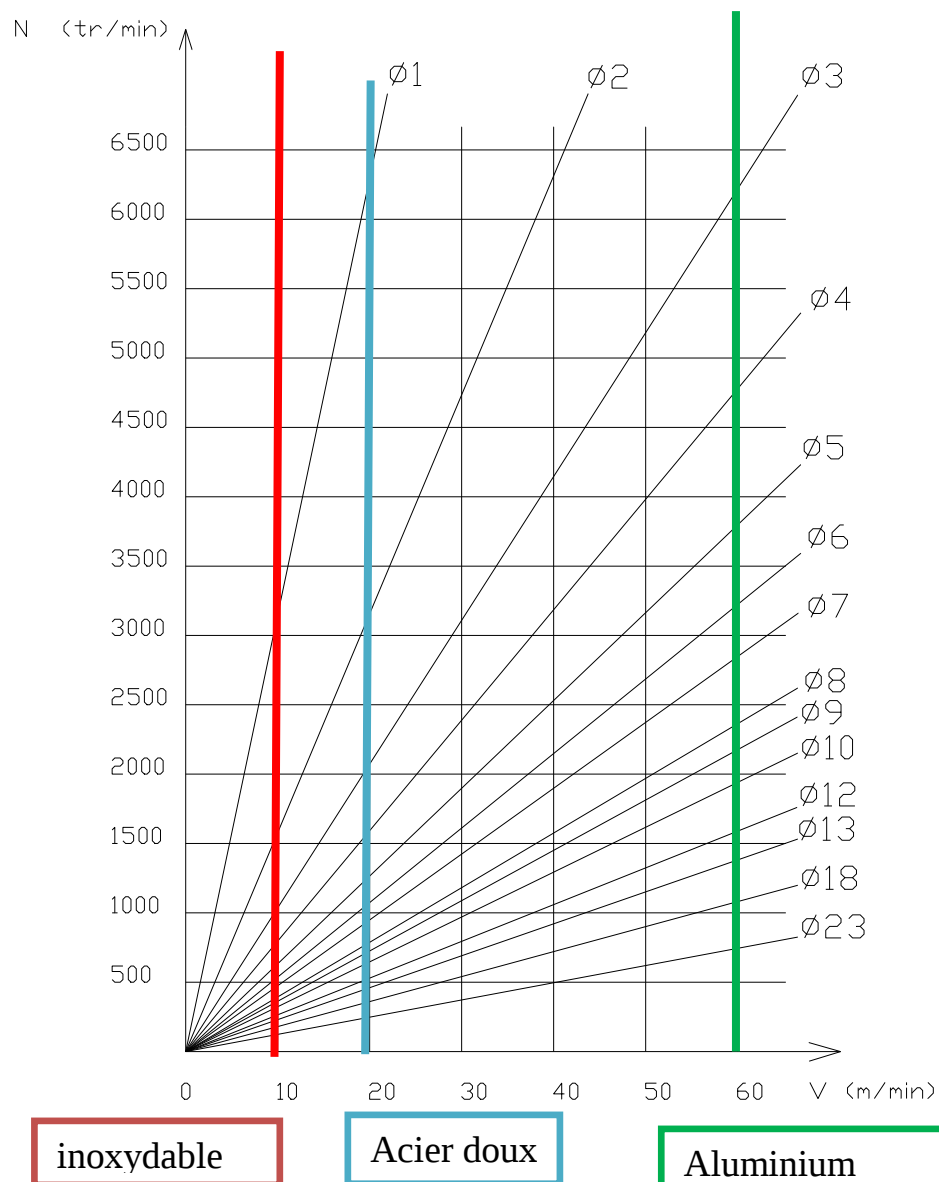
LE PERCAGE

Classe :

Nom :

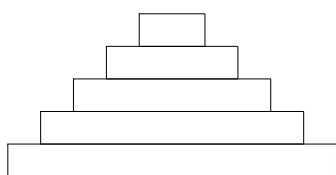
Date :

fréquence de rotation avec un abaque :



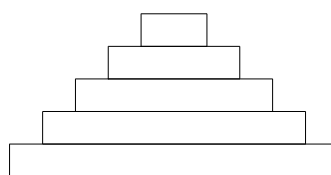
La fréquence de rotation se règle grâce à un système de poulies

POSITION 1



1 500
1 000
600
375
225

POSITION 2



3 000
2 000
1 200
750
450